

Formation Mécanique Partie Humide

5 jours - du 12/05 au 16/05/2025

Objectifs

- Approfondissement de la partie humide mécanique
- Maintenance et entretien de l'onduleuse
- Analyse des causes et des problèmes fréquemment rencontrés

Prérequis : les participants doivent avoir des connaissances de base sur la fabrication du carton ondulé.

Profils stagiaires :

- Techniciens de maintenance
- Responsables maintenance/onduleuse
- Opérateurs partie humide



Formateur :

La formation est animée par notre expert :

- M. Anthony HALTER



Sujets principaux

- Simple-Face
 - Cylindres cannelés
 - Colleuse
 - Vapeur
 - Fonctionnement, utilisation et réglages
- Raccordeur et dévidoir
- Double-Face



Méthodes pédagogiques:

- Supports techniques (présentation, livres d'instructions, vidéos/animations)
- Mise en situation
- Visites des ateliers de fabrication
- Echanges sur les questions du quotidien



Modalités d'évaluation des acquis

- Questionnaire d'auto-évaluation en début de formation pour adapter le contenu en fonction du niveau des participants.
- Évaluation à l'oral tout au long de la formation par le biais d'exercices pratiques, de mises en situation et de questions.
- Grille de compétences établie par le formateur pour chacun des participants à l'issue de la formation, reposant sur les thématiques qui ont été développées et qui doivent être maîtrisées.



Modalités d'évaluation de satisfaction

- Adaptation du contenu ou de la forme des formations en fonction des retours, que ce soit sur le plan pédagogique ou sur le plan logistique.
- Questionnaire de satisfaction rempli par chacun des participants à la fin de la session.



Programme de formation - Partie Humide

Déroulement de la formation - 5 jours, 32h

1

Lundi 12 : 13h30 à 18h

12h00-13h00 : Bienvenue !

- Arrivée sur site, buffet d'accueil

13h30-18h00 : Présentation globale

- Présentation globale de la semaine
 - Planning
 - Sujets abordés
 - Présentation des intervenants
- Objectifs des participants: Echanges sur le besoin des participants et leurs profils (niveau d'expérience, poste, type et génération des machines concernées)
- Visite guidée de l'atelier de fabrication
- Explicatif des plans électriques et des systèmes d'arrêt d'urgence

2

Mardi 13 : 8h30 à 12h30 - 13h30 à 17h30

Matin : Simple-Face

- Présentation BHS Allemagne/France
- Processus de fabrication du carton
- Introduction du module Simple Face
 - Généralités
 - Principe de fonctionnement
 - Utilisation en production
 - Influence des réglages sur la production de carton

Après-midi : Simple-Face

- Cylindres Cannelés
 - Chauffage Conventionnel ou Périphérique
 - Traitement/revêtement
 - Réglages des prismes
 - Réglage du parallélisme
 - Visite guidée des ateliers de fabrication
- Réglage Colleuse
 - Approche Colleuse
 - Barrage de colle
 - Barre téflon
 - Joints d'étanchéité
 - Racloir

3

Mercredi 14 : 8h30 à 12h30 - 13h30 à 17h30

Matin : Simple-Face (suite)

- Préchauffeur & Préconditionneur
- Système vapeur
- Influence des réglages
- Entretien et graissage
- Contrôles périodiques

Après-midi : Raccordeur et dévidoir

- Fonctionnement du mécanisme
- Réglages Raccordeur
 - Barres de frein
 - Parallélisme des rouleaux
 - Barre de serrage
 - Transmission & courroie
- Dévidoir
 - Jeu des bras
 - Contrôle des freins

4

Jeudi 15 : 8h30 à 12h30 - 13h30 à 17h30

Matin : Double-Face

- Introduction du module Double-Face
 - Généralités
 - Principe de fonctionnement
 - Différents modèles (DF-B, DF-S, DF-P etc.)
- Entretien et graissage
- Contrôles périodiques

Après-midi : Double-Face (suite)

- Pré-chauffeur
 - Embarrage zéro
 - Rouleau pendulaire
- Frein de pont / guide nappe
- Colleuse
 - Racloir
 - Réglage des patins
- Visite guidée de l'atelier de fabrication

5

Vendredi 16 : 8h30 à 12h00

Matin : Bilan et conclusion

- Bilan
 - QCM et évaluation pédagogique
 - Correction collective
- Conclusion
 - Questions et réponses
 - Enquête de satisfaction

SUPPORTS TECHNIQUES :

- Présentation
- Livres d'instructions
- Vidéos / animations



Les journées de formation sont agrémentées avec plusieurs visites d'ateliers de fabrication des différents organes d'une onduleuse BHS.