

Formation Electrique Partie Humide

5 jours - du 19/05 au 23/05/2025

Objectifs

- Approfondissement de la partie humide électrique
- Explications de l'environnement de la machine pour dépanner rapidement et efficacement
- Analyse des causes et des problèmes fréquemment rencontrés

Prérequis : les participants doivent avoir des connaissances de base sur la fabrication du carton ondulé.

Profils stagiaires:

- Techniciens de maintenance
- Responsables maintenance/onduleuse
- Automaticiens



Formateurs:

La formation est animée par nos experts :

- M. Lucas HENTSCH
- M. Sven HEUSSLER



Sujets principaux

- Simple-Face
- Raccordeur et dévidoir
- Double-Face



Méthodes pédagogiques:

- Supports techniques (présentation, livres d'instructions, vidéos/animations)
- Mise en situation
- Visites des ateliers de fabricatio
- Echanges sur les questions du quotidien





- Questionnaire d'auto-évaluation en début de formation pour adapter le contenu en fonction du niveau des participants.
- Évaluation à l'oral tout au long de la formation par le biais d'exercices pratiques, de mises en situation et de questions.
- Grille de compétences établie par le formateur pour chacun des participants à l'issue de la formation, reposant sur les thématiques qui ont été développées et qui doivent être maîtrisées.



Modalités d'évaluation de satisfaction

- Adaptation du contenu ou de la forme des formations en fonction des retours, que ce soit sur le plan pédagogique ou sur le plan logistique.
- Questionnaire de satisfaction rempli par chacun des participants à la fin de la session.





Programme de formation - Partie Humide

Déroulement de la formation - 5 jours, 32h

Lundi 19: 13h30 à 18h

12h00-13h00: Bienvenue!

Arrivée sur site, buffet d'accueil

13h30-18h: Introduction au plan et au système d'arrêt d'urgence

- Présentation globale de la semaine
 - Planning
 - Sujets abordés
 - Présentation des intervenants
- Objectifs des participants: Echanges sur le besoin des participants et leurs profils (niveau d'expérience, poste, type et génération des machines concernées)
- Visite guidée de l'atelier de fabrication
- Explicatif des plans électriques et des systèmes d'arrêt d'urgence

Mardi 20: 8h30 à 12h30 - 13h30 à 17h30

Matin: Simple-Face

- Présentation BHS Allemagne/France
- Processus de fabrication du carton
- Introduction du module Simple Face
- Généralités
- Principe de fonctionnement
- Utilisation en production
- Influence des réglages sur la production de carton

Après-midi: BLC

- Embarrage et film de colle
 - Principe de régulation
 - Réglage/calibrage
- Réglage et calibrage de l'approche colleuse
- Fonctionnement et régulation du module à tapis et des barrages de colle
- Réglage des vitesses et paramétrage des variateurs
- Régulation du système vapeur
- Principe de fonctionnement de la régulation de pont

4

Jeudi 22: 8h30 à 12h30 - 13h30 à 17h30

Matin: Colleuse et Double-Face

- Principe de fonctionnement
- Principe de régulation des embarreurs et du film de
- Réglage/calibrage des embarreurs, film de colle et application double-face
- Principe et fonctionnement de la régulation freins de pont et Webtrol

Après-midi: Outils d'aide au dépannage

- Utilisation des logiciels S7 et Tia pour le dépannage des automates
- Fonctionnement des réseaux industriels (Profibus, Profinet)
- Dépannage et paramétrage variateurs LENZE
- Contrôles et réglages périodiques
- Explication et procédure de commande de pièce de rechange
- Visite guidée de l'atelier de fabrication

5

Vendredi 23: 8h30 à 12h00

Matin: Bilan et conclusion

- - QCM et évaluation pédagogique
 - Correction collective
- Conclusion
 - Questions et réponses
 - Enquête de satisfaction

Mercredi 21: 8h30 à 12h30 - 13h30 à 17h30

Matin: Raccordeur

- Explication des différents éléments du raccordeur
- Explication du cycle d'un raccord
- Principe et fonctionnement de la régulation de freinage
- Régulation du chariot magasin

Après-midi: Dévidoir

- Principe et fonctionnement du dévidoir
- Principe et réglage du fonctionnement du dévidoir automatique
- Calibrage
- Diamètre fin de bobine
- Tension de bande
- Visite guidée de l'atelier de fabrication

SUPPORTS TECHNIQUES:



- Présentation
- Livres d'instructions
- Vidéos / animations

journées

agrémen<u>tées</u>



formation de sont avec plusieurs visites

d'ateliers de fabrication des différents organes d'une onduleuse BHS.



